

**KURAMOTO
ELECTRONICS**

Technology that drives the future

CATALOGO TECNICO

**CENTRO DE MAQUINADO
CNC DE 5 EJES SIMULTANEOS**

Modelo: KE-855



**KURAMOTO
ELECTRONICS**

Technology that drives the future

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL SISTEMA

Centro de Maquinado CNC de 5 ejes simultáneos, Modelo KE-855 con mesa rotativa TJR y Control Fanuc.

De fabricación nueva (2025).

El equipo integra control CNC avanzado, husillo de alta velocidad, cargador automático de herramientas y mesa basculante, cumpliendo con los requerimientos técnicos del cliente y diseñado para mecanizado de piezas complejas de alta precisión.





Especificaciones técnicas principales

Magnitud	Especificación solicitada (cliente)
Diámetro de la mesa	550 – 1000 mm
Carrera X	550 – 800 mm
Carrera Y	520 – 950 mm
Carrera Z	460 – 650 mm
Distancia husillo-mesa	0 – 750 mm
Capacidad de carga de mesa	200 – 1300 kg
Velocidad del husillo	14,000 – 15,000 rpm
Avance rápido X/Y/Z	36 – 48 m/min
Capacidad de herramienta	24 – 32
Motor del husillo	13.4 – 47 hp
Control	CNC 5 ejes simultáneos con RTCP

Carenado completo con cubiertas telescópicas de guías.

Husillo BT40 - 15,000 rpm, con opción de refrigeración por aceite.

Cargador automático de 24 herramientas tipo disco.

Rigid tapping (roscado rígido).

Lubricación central automática (HERG).

Sistema de refrigeración con pistola de agua y pistola de aire.

Intercambiador de calor en gabinete eléctrico.

Luz de advertencia tricolor y lámpara de trabajo.

Sistema automático de limpieza de virutas.



Componentes clave

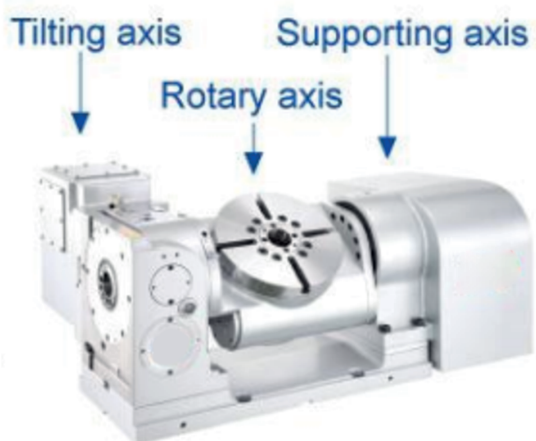
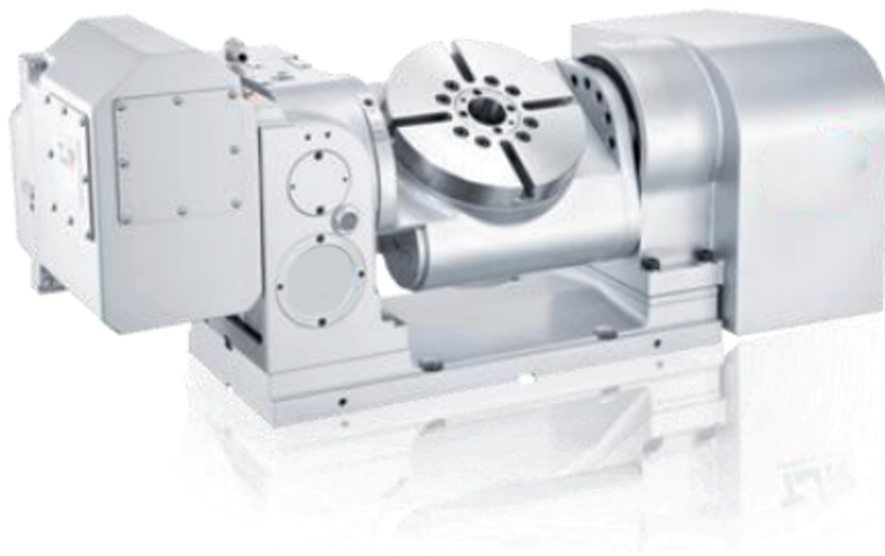
- Guías lineales
- Tornillos de bolas
- Rodamientos
- Spindle
- Cilindro de sujeción de herramienta
- Cargador de herramientas
- Sistema neumático
- Componentes eléctricos
- Acoplamiento

CNC System	Husillo	Acoplamiento de 3 ejes
		
Sistema de lubricación	Sistema neumático	Revista de herramientas
		
Transmission System		Rodamientos
		



Especificación del 5.º eje

Serie FAR: Tipo de brazo doble de doble eje (freno neumático potente). Ángulo de indexación mínimo: 0,001°.



Muestra de pieza de trabajo -
Contorneado simultáneo de 5 ejes





- 1 Tanto el eje de inclinación como el eje de rotación utilizan rodamientos radiales y axiales.
- 2 Dado que el eje de inclinación normalmente soporta cargas pesadas, se emplean tornillos sinfín y engranajes sinfín de fabricación japonesa para mejorar la resistencia al desgaste y la precisión del eje de inclinación. Este componente estándar tiene una vida útil 2,6 veces mayor que la del bronce de aluminio PBC3.
- 3 Un freno hidráulico para el eje de inclinación es opcional.

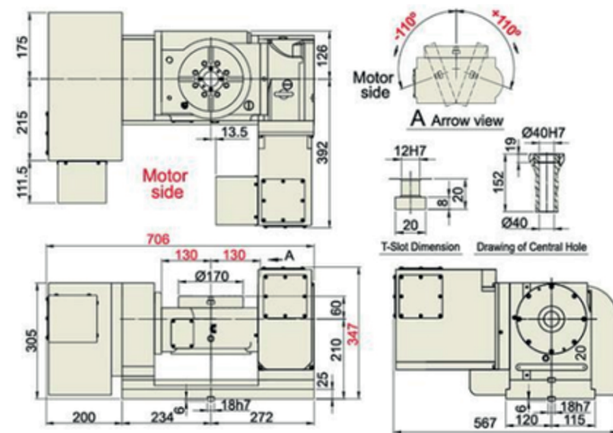
Dimensiones

Distintos modelos

FAR(s)-170
(Standard type)



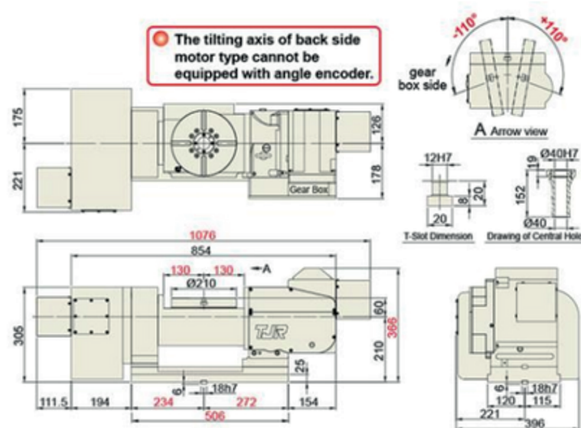
Table diameter: 170mm
Table height(Horizontal): 270mm



FAR(s)-210B
(Back side motor type)



Table diameter: 210mm
Table height(Horizontal): 270mm

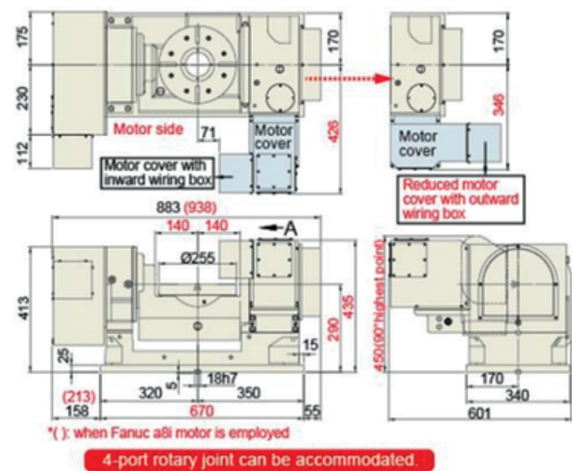




FHR(s)-255C
(Cradle
type)



Table diameter: 255mm
Table height(Horizontal): 290mm



Documentación y capacitación

- Manual de operación y mantenimiento en idioma original y traducción al español.
- Capacitación integral al personal en:
 - Programación avanzada de 5 ejes.
 - Operación del equipo.
 - Mantenimiento preventivo y correctivo.
- Garantía por 12 meses

Accesorios incluidos

- Cargador automático de herramientas de 24 posiciones.
- Sistema de lubricación central automática.
- Refrigeración por líquido + aire.
- Pistola de aire y pistola de agua.
- Juego de herramientas estándar para puesta en marcha.
- Sondas de medición de herramienta (opcional).
- Mesa rotativa de 5 ejes TJR Ø210 mm.
- Mesa de trabajo con T-slot.
- Manual de operación y mantenimiento (original + traducción al español).